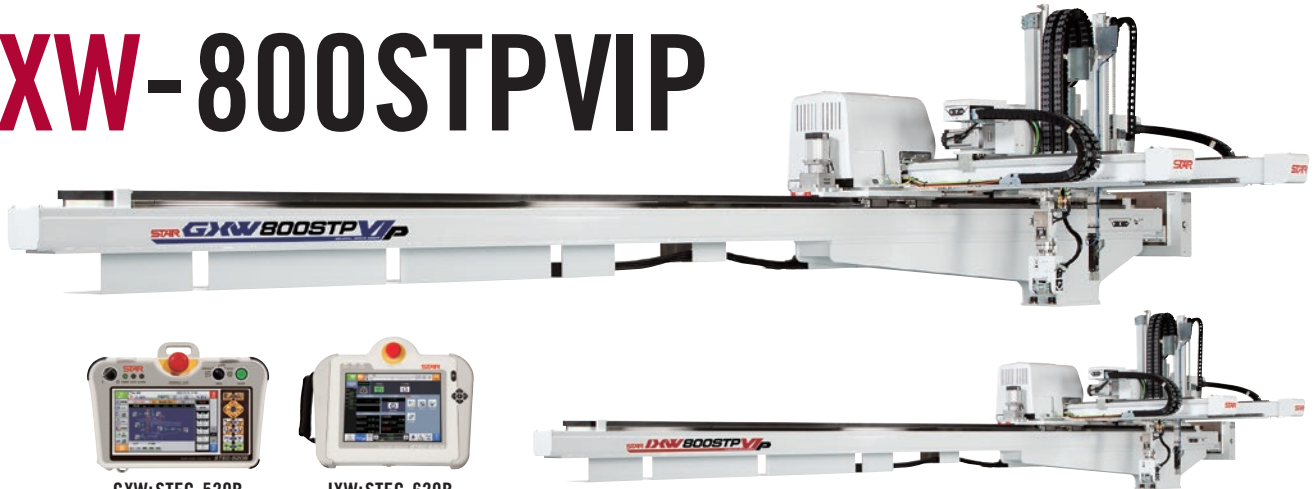


GXW-800STPVIP

IXW-800STPVIP



GXW-STEC-520B



IXW-STEC-620B

※姿勢・旋回NC制御(オプション仕様) / Servo posture & twist (Optional specifications)



型締力 Injection Press Range
100~300ton



片持ち前後フレーム
Cantilever Crosswise Frame



スチールフレーム
Steel Frame



機電一体型
Composite Type



駆動軸数: 6
The Number of Servo Axes



ダブルアーム
Double ARM



LMガイド
LM Guide



コントローラー
STEC-520B / STEC-620B
Controller

主仕様 Main Specifications		GXW-800STPVIP	IXW-800STPVIP
電源	Power Source	AC 200~220V ± 10% (50/60Hz)	
常用空気圧	Air Pressure	0.5 MPa	
駆動方式	Drive System	ACサーボモータ / AC Servo Motor	
姿勢(エアシリンダ)	Posture (air cylinder)	90°固定 / 90°Fixed	
電源設備容量	Electric Consumpton	5.7 KVA	
最大消費電力	Max Power Consumption	3.1 KW	
エア消費量	Air Consumption	2.62 / 1.42* Nℓ/cycle	
制御BOX	Control Box	STEC-520B	STEC-620B

●エアシリンダ推力(エア圧力: 0.5Mpa時) Air Cylinder Driving Force (Air Pressure at 0.5 MPa)

最大可搬重量	Max.Load	5 kg** (チャック重量含 Incl Chuck Weight)
姿勢トルク	Posture Torque	20.6 N・m

●ストローク(移動量) Stroke

製品側取出上下	Product Side Arm Vertical	800 mm
ランナー側取出上下	Runner Side Arm Vertical	835 mm
製品側前後	Product Side Crosswise Reach	220~920 mm
ランナー側前後	Runner Side Crosswise Reach	220~920 mm
走行	Traverse	2800 mm

●本体重量 Net Weight

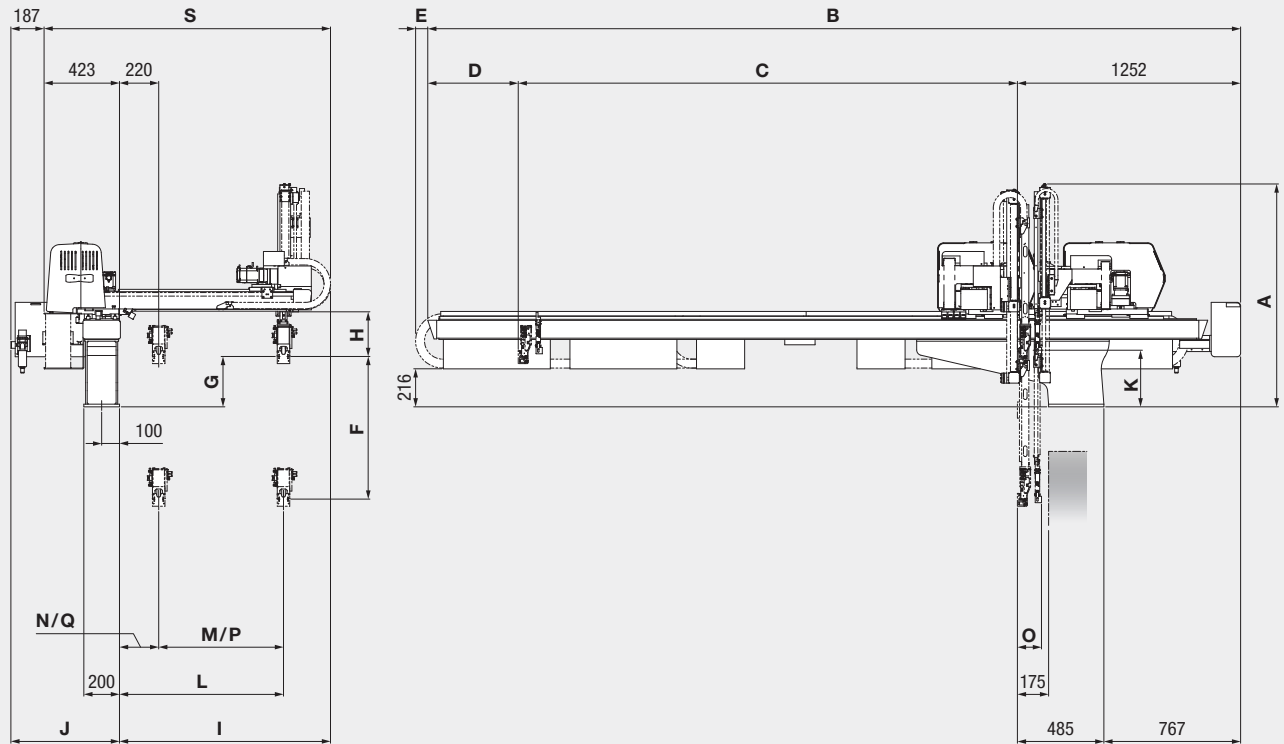
本体	Main Body	723 kg
操作ペンダント/ペンダントスタンド	Pendant / Pendant Stand	1.1 kg / — 1.5 kg / 12.2 kg

◎本体重量は、インターロックBOX・ドライバBOX・ボックス間ハーネスを含む。
◎オプションの組合せによっては、制御容量を超える場合がありますので営業担当者までお問い合わせください。
* 省エネ吸着使用時。
** ゲイン調整により、表示値以上の対応も可能です。

◎Net weight includes the weights of interlock box, driver box and cables between control boxes.
◎Some combinations of options may not be available due to excess of controller's capacity.
* When energy saving vacuum generator was used.
** The weight capacity more than the indicated value is possible according to the motor gain adjustment.

STP-VI P TYPE

縦走行型取出口ロボット(横型射出成形機用)
Parallel traverse type take-out robot (for Horizontal injection molding machine)



		GXW-800STPVP	IXW-800STPVP
A	全 高	Overall Height	1250 mm
B	全 幅	Overall Width	4560 mm
C	走行ストローク	Traverse Stroke	2800 mm
D	オーバーハング落下側	Overhang, Release Side	508 mm
E	ケーブルベア張り出し	Cable Guide Overhang	70 mm
F	製品側上下ストローク	Product Side Arm Vertical Stroke	800 mm
G	製品側上下待機	Product Side Arm Vertical Standby	283 mm
H	チャック取付センターより上下有効寸法	Bottom of Crosswise to Chuck Mount Position	250 mm
I	ユニットアーム側	Crosswise Arm Side	1187 mm
J	本体側	Body Side	610 mm
K	ランナー側上下待機	Runner Side Arm Vertical Standby	318 mm
L	製品側前後前進MAX	Product Side Arm Crosswise Reach Max	920 mm
M	製品側前後ストロークMAX	Product Side Arm Crosswise Stroke Max	700 mm
N	製品側前後待機MIN	Product Side Arm Crosswise Standby Min	220 mm
O	ランナー側・製品側接近MIN	Runner Side / Product Side Proximity Min	135 mm
P	ランナー側前後ストロークMAX	Runner Side Arm Crosswise Stroke Max	700 mm
Q	ランナー側前後待機MIN	Runner Side Arm Crosswise Standby Min	220 mm
R	架台オフセット	Base Offset	—
S	BOX端～ユニットアーム端	Box End - Crosswise Arm End	1610 mm

◎姿勢部の厚みは74mmです。但し、配管等のとりまわしにより多少+αになる場合があります。
◎ランナーチャックの厚みは40mmです。
◎ランナー側上下ストロークは製品側上下ストロークに対し35mm増となります。

◎Thickness of posture area is basically about 74 mm (depends on tubing).
◎Thickness of runner chuck is basically about 40 mm.
◎Runner side vertical stroke is 35 mm longer than that of product side.

STAR SEKI CO., LTD.

www.starseiki.com

